

Solução completa Netilion

Melhorias nas operações e gerenciamento das instalações na planta de Sucroliq (Irapuato, MX)

Sucroliq®

A Sucroliq S.A.P.I DE C.V. (MX) é uma empresa dedicada à produção e refino de açúcar. Sua tecnologia patenteada globalmente faz com que ela seja líder no México e altamente competitiva em todo o mundo.

“A alta disponibilidade da planta, a rastreabilidade e a conformidade com as normas de segurança e qualidade dos alimentos são princípios fundamentais e a solução Netilion ajuda nesta tarefa. O sistema grava os principais parâmetros e transmite continuamente ao Netilion Cloud criando serviços muito importantes para nós. O Netilion age como um médico em nossa fábrica. Ele está lá sempre que precisamos dele.”

Alicia Ramirez
Chefe de manutenção e engenharia I&C
Sucroliq S.A.P.I DE C.V.
Irapuato, México



Alicia Ramirez



Planta de refino de açúcar da Sucroliq em Irapuato (MX)

A Sucroliq tem uma vasta experiência em satisfazer as diferentes necessidades de seus clientes. Com 3 instalações no México, com uma capacidade de produção anual de 350.000 MT de açúcar líquido, eles estão no processo de crescimento internacional.

A fábrica de Irapuato é uma instalação altamente automatizada. A Sucroliq precisava de uma solução digital que pudesse melhorar o nível de gerenciamento da planta que já era bom. Alavancar os dados digitais provenientes do campo com o Netilion foi a maneira de criar valor para toda a planta.

Nossa solução Comparada a outras soluções no mercado, o Netilion está pronto para conectar-se. Nenhuma engenharia extra é necessária para conectar e consumir os serviços imediatamente. Os dados coletados em campo informam o status, diagnósticos e condições dos instrumentos, além do status da vida útil.

O Netilion melhora as operações e o gerenciamento do local ao oferecer maior visibilidade dos dados para todos os ativos instalados. O acesso imediato das informações atualizadas sobre o status das condições, a obsolescência, os dados críticos do aparelho, os relatórios de calibração e o suporte remoto de qualquer lugar melhoram o gerenciamento de toda a planta.

Escopo do projeto Com base em uma arquitetura PROFIBUS DP existente, as licenças para o Netilion Health, Library and Value entram na operação. Além disso, há o FieldEdge SGC500 e o Fieldgate SFG500 que conectam o campo com o Netilion Cloud.

Netilion Services:

Netilion Analytics fornece uma visão completa da sua base instalada em poucos minutos. Isto garante total transparência, e com base nas informações dos ativos instalados, são calculadas em tempo real sugestões atualizadas de otimização.

Netilion Health permite que os ativos da sua planta falem por si só, fornecendo insights sucessivos da saúde dos seus ativos. Caso um ativo não esteja funcionando adequadamente, você terá acesso aos motivos e possíveis soluções para o problema.

Netilion Library disponibiliza o conhecimento coletivo da sua fábrica para todos os seus funcionários de forma fácil. Economizando um tempo significativo com busca e arquivamento da documentação dos ativos da planta.

Netilion Value vai muito além de coletar seus dados de processo de campo. Ele mostra os seus dados com recursos como painel, histórico, mapa de rastreamento e muito mais.



Alicia Ramirez aproveitando a facilidade de usar o Netilion

Recursos e benefícios

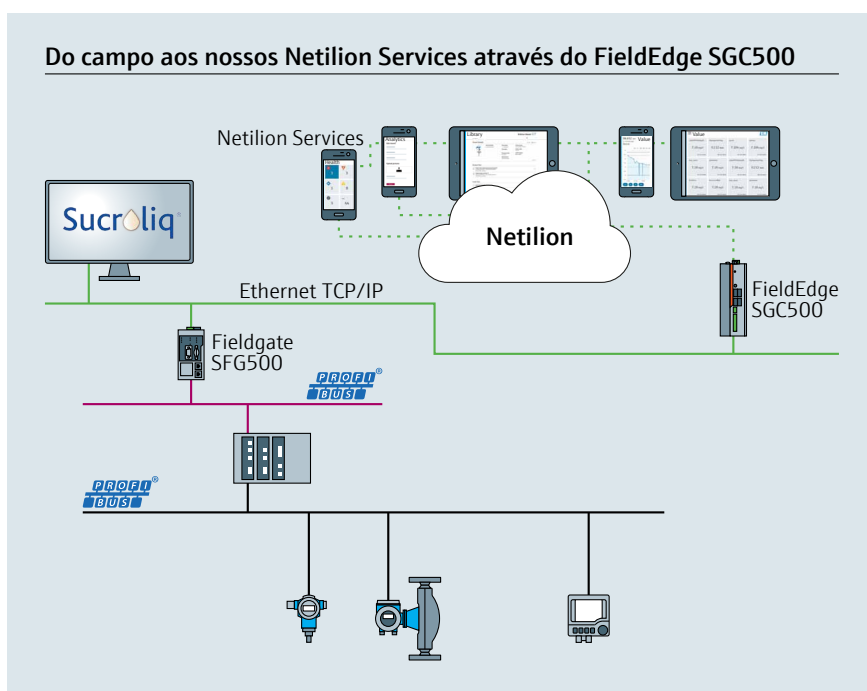
Os benefícios são uma melhoria para todos os departamentos da planta em operações, manutenção, aquisição e gerenciamento.

Operações e manutenção:

- Otimização do planejamento da atividade da operação
- Monitoramento contínuo dos ativos instalados de todos os fabricantes
- Melhor planejamento de recursos de manutenção e operação
- Maior eficiência nos trabalhos durante as paradas de manutenção

Aquisição/gerenciamento:

- Plano de atividade e definição da estratégia de aquisição simplificados
- Melhor decisão sobre a estratégia de gerenciamento da planta



Topologia típica da rede industrial com a conectividade Netilion

www.addresses.endress.com